

# THE STARS AND STRIPES

Monthly Newsletter of  
U.S. Armed Forces  
in the E.T.O.

Le casque US M-1  
(M-1 Helmets)

Vol. 1, No. 5,  
monday, May 31, 2010,  
page:1

## Introduction:

Le casque M1 est indissociable de l'image du GI de la libération. Il fut introduit à partir de 1941 en remplacement du casque M1e 1917A1.

Le casque M1e 1917A1, n'était en fait qu'un m1e 1917 modifié par remplacement de la jugulaire cuir par une en coton et modification de la coiffe en cuir.

Bien que très performant à leur époque, les casques de type plat à barbe étaient avant tout efficaces pour les combats de tranchées.



Casque M1917



Casque M1917-A1



Bien adapté pour protéger les combattants contre les projectiles tombants, ces casques protégeaient assez mal les côtés et l'arrière de la tête.

C'est pour cela que l'armée américaine décide d'adopter un casque ayant une forme plus adaptée pour mieux protéger la tête tout en permettant une bonne visibilité.

Le prototype correspondant à ses spécificités voit le jour sous la dénomination de TS3 et est accepté en Février 1941 par l'US ARMY.

Le casque US M1 est normalisé le 30 avril 1941 et est approuvée le 9 Juin 1941.

Le Casque M-1, se distingue des autres modèles par cette construction en deux parties indépendantes que l'on appelle le casque lourd en acier emboutie avec rebord en inox (Body) et le casque léger en fibre (Liner).

Sa forme restera inchangée pendant tout le conflit, mais quelques petites modifications furent apportées sur les anneaux de fixation de la jugulaire du casque lourd ainsi que sur l'attache de jugulaire.

## Production des casques lourds:

La production totale durant la seconde Guerre Mondiale est estimée à plus de :

22 Millions d'exemplaires pour les casques lourds, avec pour principaux fabricants

- McCord Radiator and Manufacturing Company, Detroit Michigan (20 Millions d'exemplaires)
- Schlueter Manufacturing Company, St. Louis Missouri (2 Millions d'exemplaires)

Production totale pendant la période 1941-45 :

- 1941 : 323 510
- 1942 : 5 001 384
- 1943 : 7 648 880
- 1944 : 5 703 520
- 1945 : 3 685 721

La production est arrêtée Aout 1945 soit quasiment immédiatement à la fin de la guerre. Elle ne reprendra qu'en Mars 1951 pour la guerre de Corée.

# THE STARS AND STRIPES

Monthly Newsletter of  
U.S. Armed Forces  
in the E.T.O.

Les insignes en tissus de l'US ARMY  
(Shoulder sleeve insignia of US Army)

Vol. 1, No. 5,  
monday, May 31, 2010,  
page:2



## Production des liners:

33 Millions d'exemplaires pour les liners,  
avec pour principaux fabricants

- Hawley Products Company,
- Hood Rubber Company Inc,
- Saint Clair Rubber Company,
- General Fiber Company,
- Capac Manufacturing Company,
- Firestone Tire and Rubber Company,
- International Molded Plastics Inc,
- Seaman Paper Company,
- Westinghouse Electric Company,
- Mine Safety Appliance Company,

## Les marquages des coques:

A l'intérieur des coques est estampé un numéro qui est souvent considéré comme numéro de série. En réalité, il en n'est rien. Ce numéro est en fait un identifiant de traitement thermique permettant le cas échéant de retrouver les séries défectueuses. Le numero est situe à l'intérieur du casque à l'avant.

La société McCord ayant été secondée à partir de Janvier 1943 par la société Schlueter Manufacturing de Saint Louis dans le Missouri. Il a été nécessaire de différencier les productions. C'est pour cela que les identifiants de traitements thermique de la société Schlueter sont précédé par un "S".

Différences :

Excepté les marquages, il existe une légère différence entre les coques fabriqués par McCord et ceux de Schlueter. Le profil des coques de Schlueter est beaucoup plus droit que ceux de McCord.



Jonc soudé à l'avant



Attache Fixe

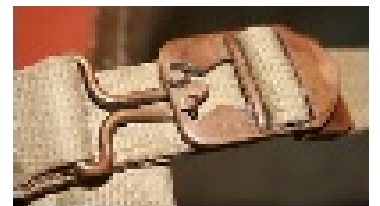
## Le casque M-1 à attaches fixes (1941 - 1943):

La production commence le 26 Juin 1941.

L'Ordnance Department confie la tâche de produire un premier lot de 323 510 casques lourds à la société McCord Radiator and Manufacturing Company situé à Detroit dans le Michigan.

Particularités

Les premiers casques lourds avaient pour particularités d'avoir des attaches de jugulaire fixe de forme rectangulaire et un jonc anti-magnétique. Le problème principal de cette version, est ce jonc antimagnétique sur lequel la peinture ne tient pas et qui alors brille lors de l'exposition au soleil. De plus les coques ont une forte tendance à se fendre ceci est dû au fait de l'utilisation d'un acier de mauvaise qualité et surtout peu adapté à la méthode d'emboutissage (en une seule fois) de la coque.



Boucle de jugulaire  
1er type en laiton